

Sezione 1 – Questionario Attrezzatura	Argomento	Da compilare	Riservato ASL
	1.1 – È presente la dichiarazione di conformità CE ⁽¹⁾ per la macchina presente in azienda?	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NO, non previsto	
	1.2 – Copia del manuale di uso e manutenzione ⁽¹⁾ è presente e disponibile per i lavoratori che utilizzano la macchina?	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NO, non previsto	
	1.3 - Sono state distribuite attraverso un incontro informativo ai dipendenti le istruzioni relative alle procedure da adottare in sicurezza per eseguire la pulizia ed igienizzazione della macchina?	<input type="checkbox"/> SI, verbalizzato <input type="checkbox"/> Si, ma senza verbalizzazione <input type="checkbox"/> NO	
	1.4 - E' stato eseguito l'addestramento all'uso della macchina, mostrando ai dipendenti il funzionamento in sicurezza?	<input type="checkbox"/> SI, verbalizzato <input type="checkbox"/> Si, ma senza verbalizzazione <input type="checkbox"/> NO	
	1.5 - La vasca e gli organi mobili dell'impastatrice sono protetti da ripari muniti di dispositivo che arresta la macchina in caso di apertura? (c.d. interblocco di sicurezza ⁽²⁾)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
	1.6 – I ripari della macchina, qualora presentino aperture (ad esempio per aggiungere ingredienti durante il funzionamento), quest'ultime hanno caratteristiche dimensionali tali da impedire l'accesso delle mani all'interno della vasca o agli organi mobili?	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
	1.7 - Se la macchina ha una vasca rimovibile, qualora si rimuova la stessa, la macchina si arresta e si riavvia solo se la vasca viene riposizionata?	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

	1.8 - Le prese ed i cavi danneggiati sono sostituiti o riparati?	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
	1.9 – È stata “messa a terra” la macchina attraverso il cavo di alimentazione della macchina mediante un corretto collegamento elettrico ⁽³⁾ ?	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Sezione 2	Note e osservazioni: <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>		
	NOTA BENE: La presente scheda va restituita SIA in formato .pdf (firmato) SIA in formato .doc Alla presente scheda va allegata SOLAMENTE la documentazione espressamente indicata all'interno della stessa ed evidenziata in grigio (es. → “Allegare il...”) ed una fotocopia del documento di identità del Datore di Lavoro		
Data ____/____/____		Firma del <u>DATORE DI LAVORO</u>	

Note esplicative

1. Le macchine fabbricate dopo l’emanazione delle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento delle Direttive comunitarie di prodotto (D.P.R. 459/96 e D. Lgs. 17/2010) devono essere in possesso di:
 - dichiarazione di conformità CE in lingua italiana e contenere i contenuti minimi previsti dalla normativa di riferimento (es. macchina fabbricata nel 1998 deve contenere i contenuti minimi previsti dal D.P.R. 459/96 allegato II; macchina fabbricata nel 2012 deve contenere i contenuti minimi previsti dal D. Lgs. 17/2010 allegato II); (es. nome del fabbricatore, marca, modello, numero di serie, anno di fabbricazione, ecc....)
 - marcatura CE (targhetta, placca metallica o comunque presente sulla macchina) leggibile con i contenuti su riportati;
 - manuale d’uso e manutenzione in lingua italiana e contenere i contenuti minimi previsti dalla normativa di riferimento (es. macchina fabbricata nel 1998 deve contenere i contenuti minimi previsti dal D.P.R. 459/96 allegato I – punto 1.7.4; macchina fabbricata nel 2012 deve contenere i contenuti minimi previsti dal D. Lgs. 17/2010 allegato I - punto 1.7.4);
2. Il dispositivo di interblocco [interblocco] è un dispositivo meccanico, elettrico o di altro tipo, il cui scopo è di impedire agli elementi di una macchina di funzionare in condizioni specificate (generalmente finché il riparo non sia chiuso). Si precisa che il dispositivo non deve essere facilmente eludibili (rimosso con attrezzi facilmente reperibili nel luogo di lavoro; es. dispositivo di interblocco montato con viti a taglio o croce , pertanto rimovibili con cacciaviti).
3. Verificare la corrispondenza dei collegamenti tra cavi di alimentazione dell’impastatrice e quelli dell’impianto elettrico aziendale (verificare le caratteristiche dei dispositivi utilizzati).